

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:

CALCESTRUZZO
• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).
• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).
• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO: CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A" N. 3 PRELIEVI (1 prel. ogni 100 mc o frazione di getto) NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO.

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);
- eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)
PER GETTI DI SOTTOFONDAZIONE IN OPERA:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>15 (C12/15)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': X0
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,40
DIMENSIONE MAX INERTE: 32mm

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN 1461 E UNI EN 1090
GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO NORME:
UNI 5737, UNI 6992, UNI EN 14399, UNI EN ISO 15048, UNI EN 898,
UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15641
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE
ACCORDO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

PRESCRIZIONI ACCIAIO TUBOLARI PER MICROPALI:
CLASSE DI RESISTENZA S 355 JR (F5510), UNI EN 10210 / UNI EN 10219 CERTIFICATA.

TENSIONE DI ROTTURA: 510 N/mm²
TENSIONE DI SNERVAMENTO: 355 N/mm²
DIAMETRO ESTERNO: 168,3 mm.
SPESSORE: 8,0 mm.

DOVRANNO ESSERE FORNITE ALLA D.L. COPIA DELL'ATTESTATO DI MARCATURA CE E LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' DI PRODUZIONE DEI TUBOLARI FORNITI. OLTRE A COPIA DELLE PROVE INTERNE ESEGUITE A CURA DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE.

NB: La miscela cementizia di iniezione dovrà avere resistenza minima compressione pari a 30 N/mm².

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)
PER GETTI IN OPERA:

PONTI, ATTRAVERSAMENTI STRADALI
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>40 (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm / 28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE ELEVAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

MANUFATTI IN GENERALE, CANALE, POZZETTI, SIFONI,
MANUFATTI DI REGOLAZIONE IDRICA E OPERE ANALOGHE

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60

DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm

COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm

COPRIFERRO MINIMO NOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm

COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI PONTI STRADALI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>55 (C45/55)

CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1

SLUMP: S4

MAX RAPPORTO A/C= 0,45

DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm

COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

PER MICROPALI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>30 (C25/30)

CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2

SLUMP: S4

MAX RAPPORTO A/C= 0,60

DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):

B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE

CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE

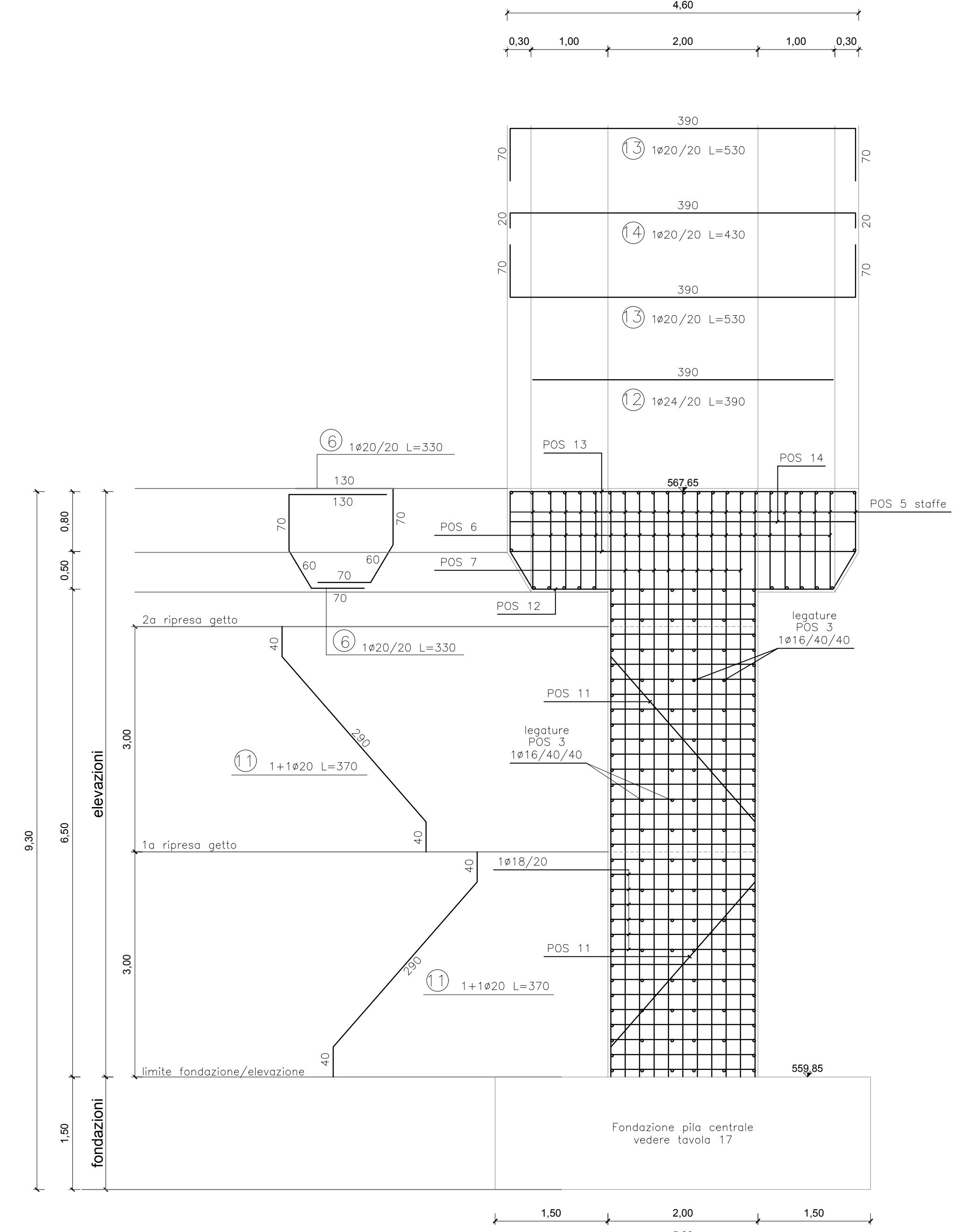
Ø 8 E RETI ELETTRISALDATE: min 40 cm

Ø 10, Ø 12: min 60 cm

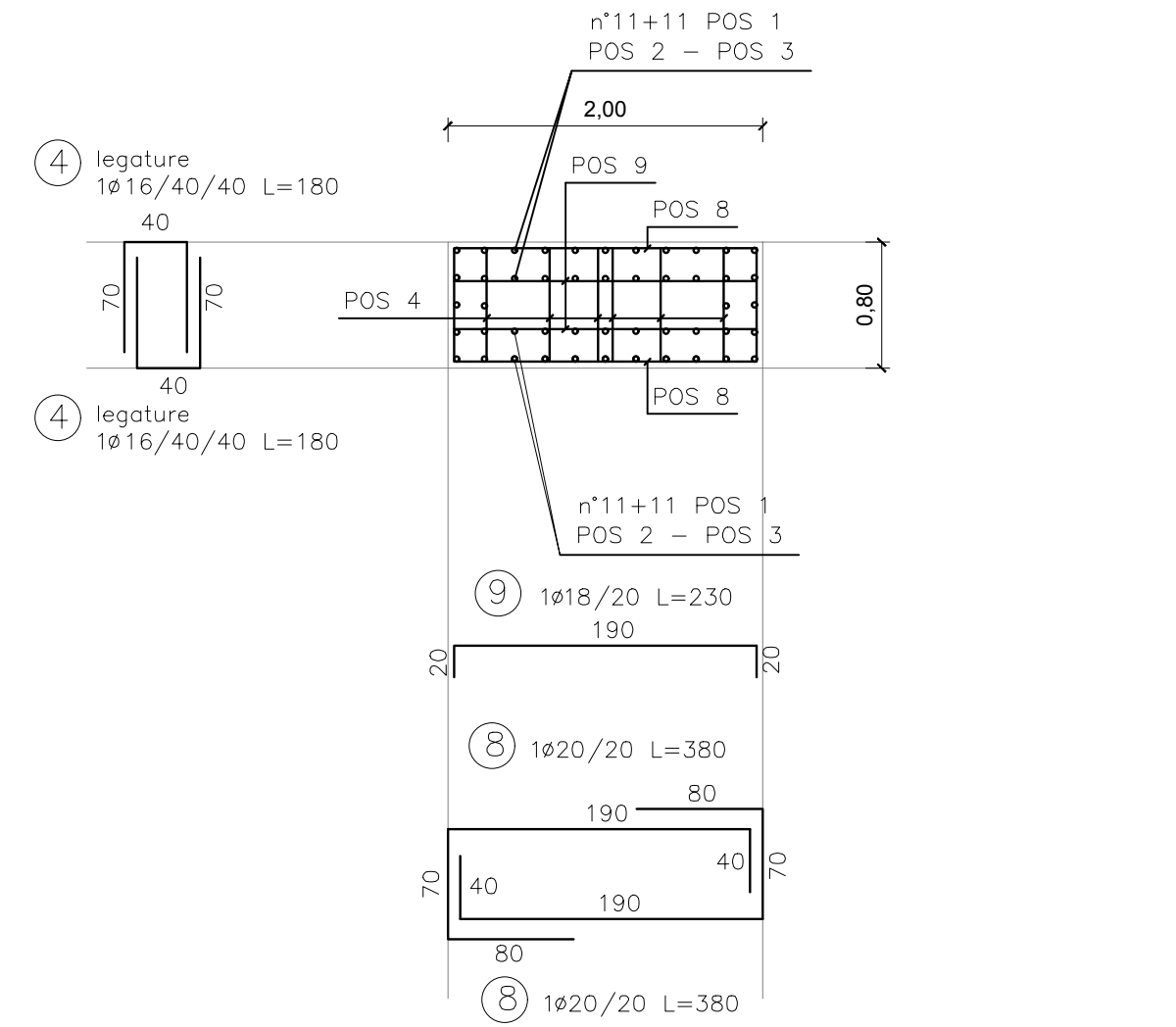
Ø 16, Ø 18: min 100 cm

Ø 20, Ø 22, Ø 24: min 150 cm

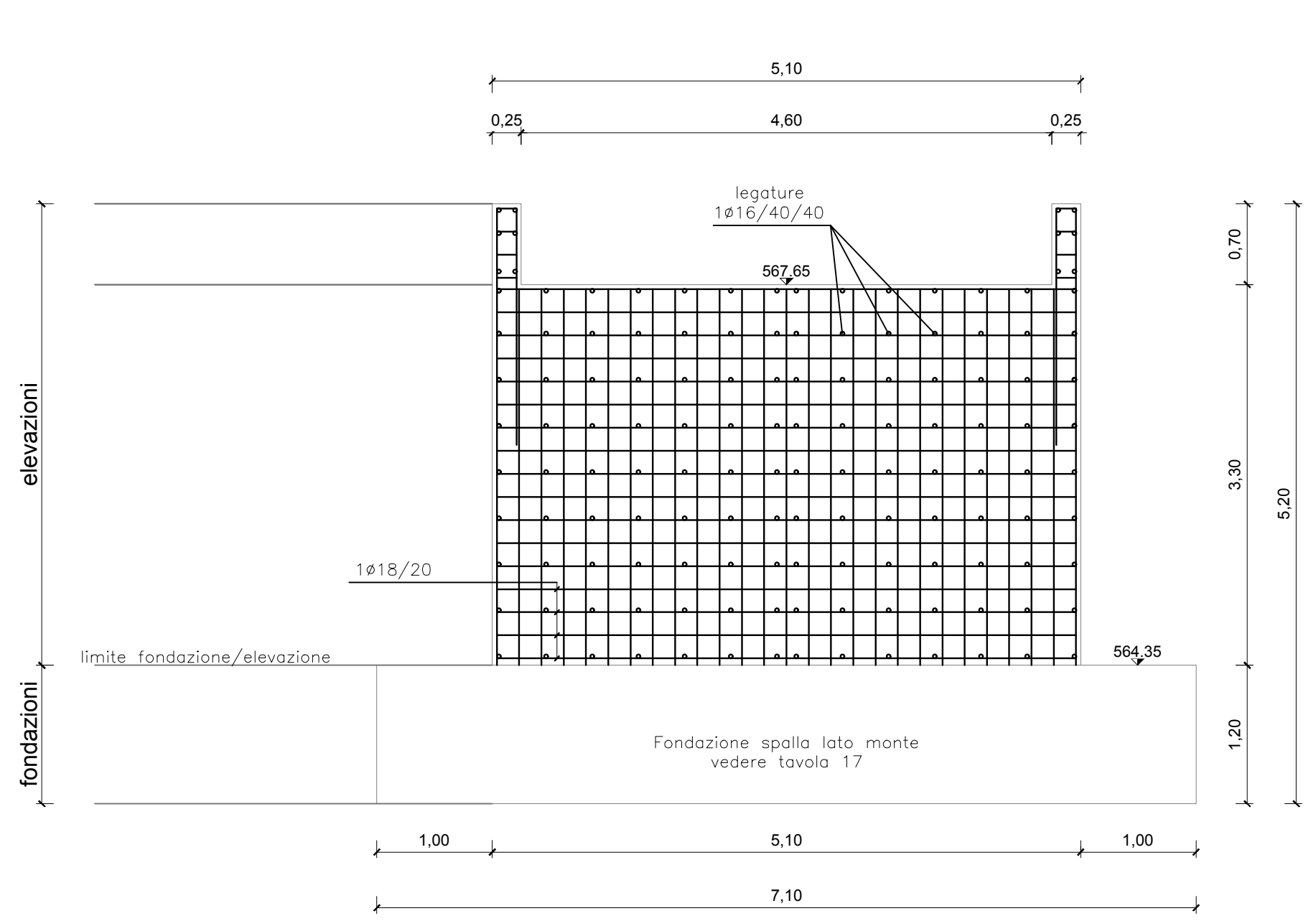
SEZIONE LONGITUDINALE



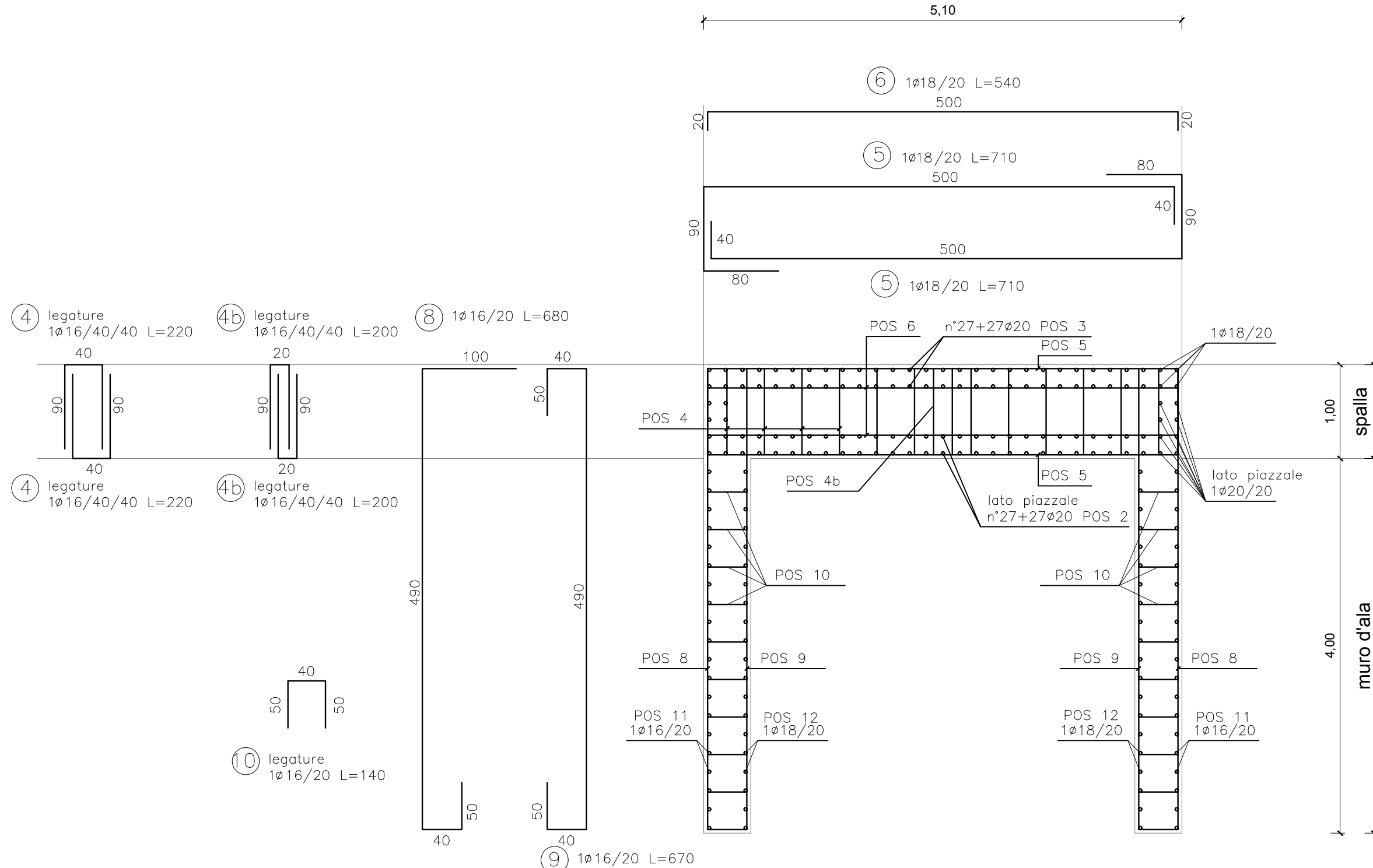
PIANTA SEZIONATA



SEZIONE LONGITUDINALE

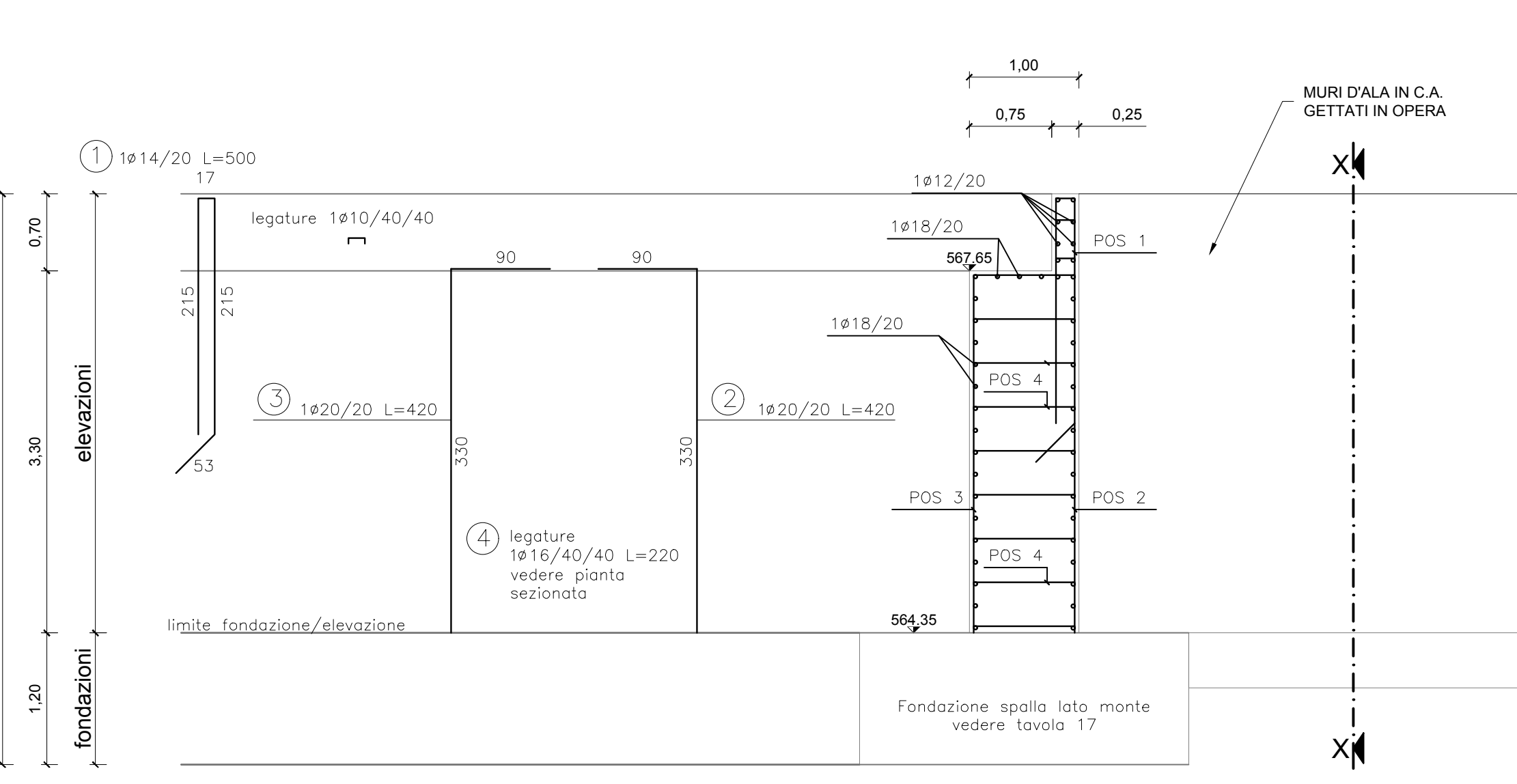


PIANTA SEZIONATA

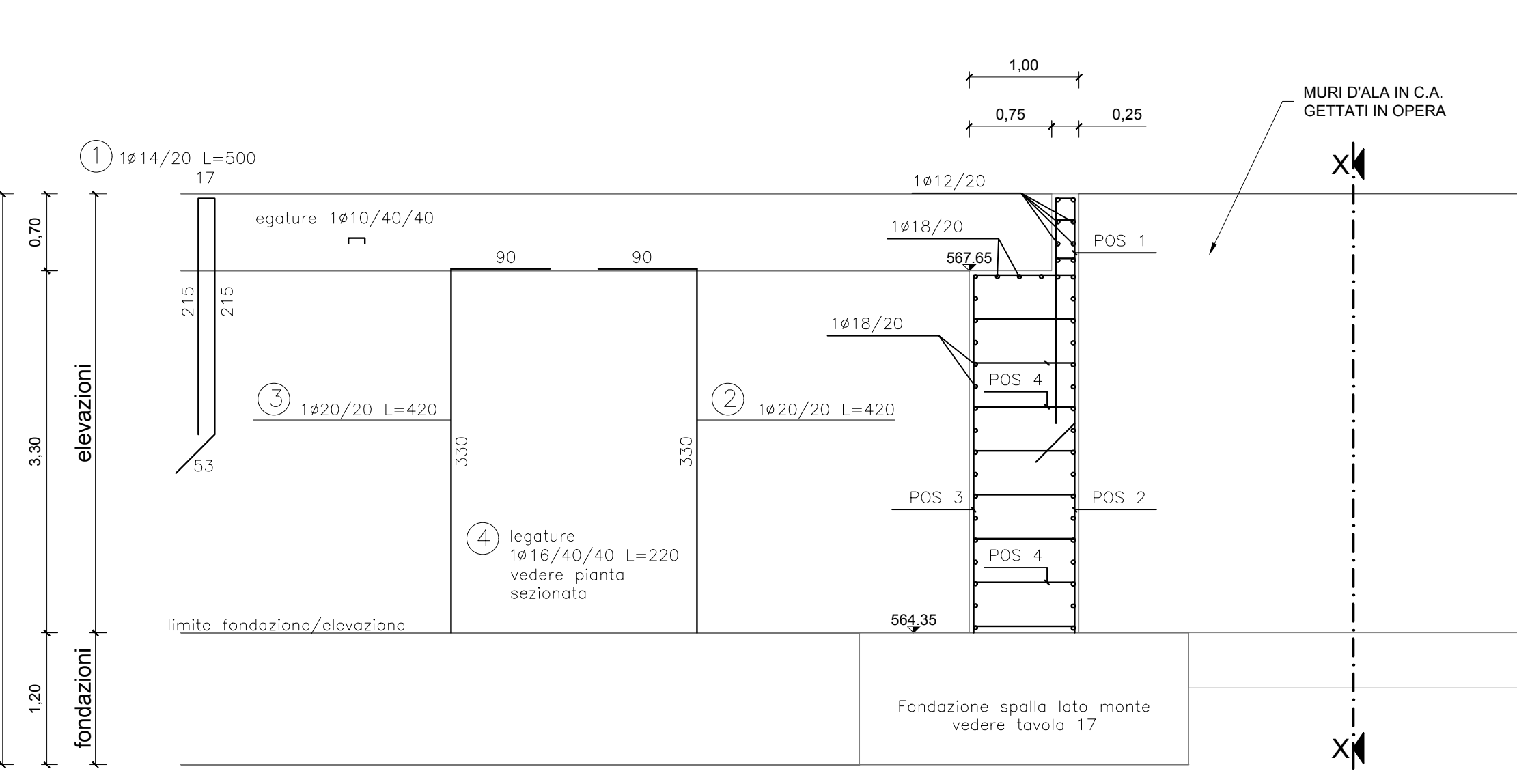


SPALLA LATO MONTE

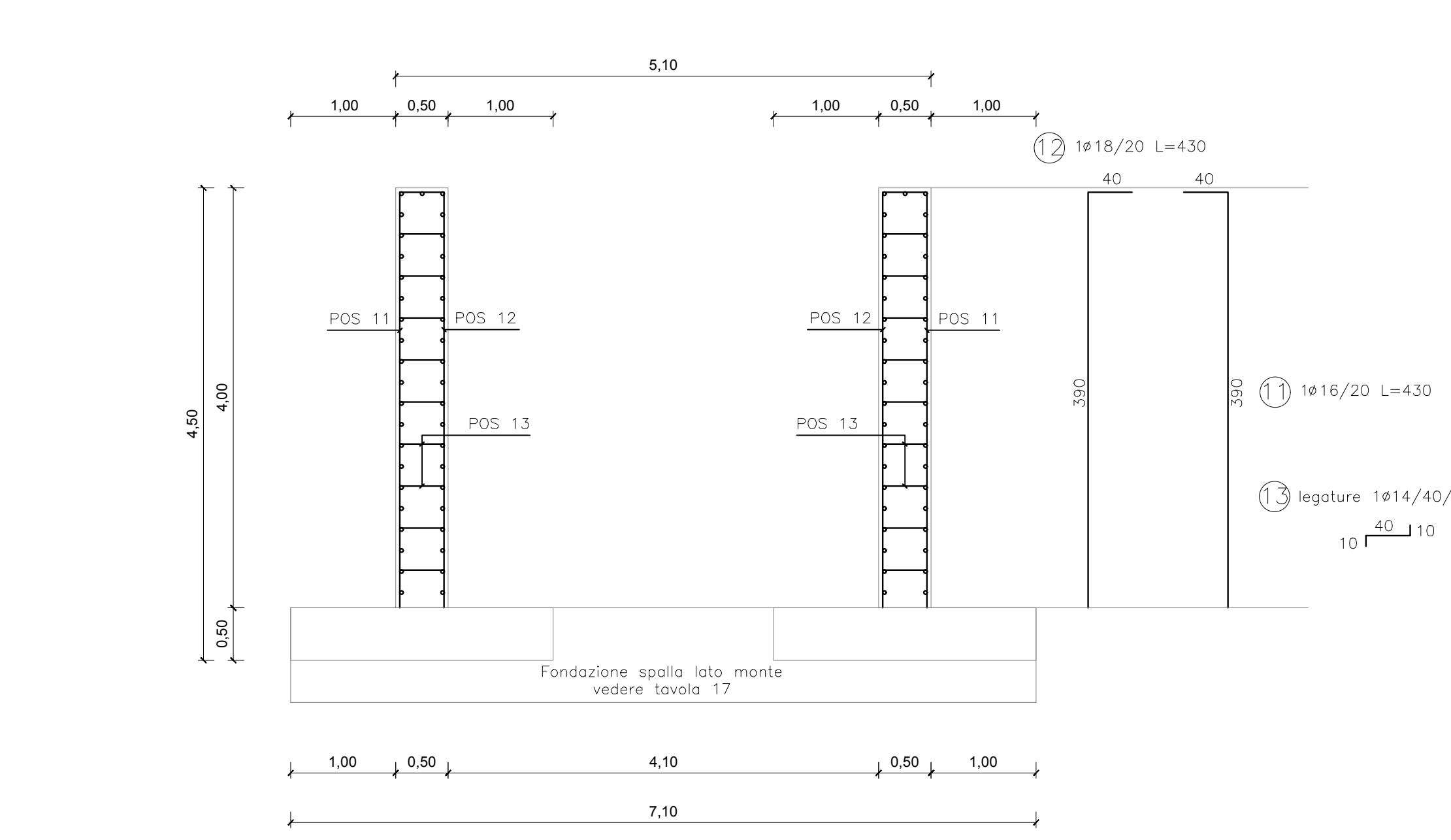
Scala 1:100



SEZIONE TRASVERSALE



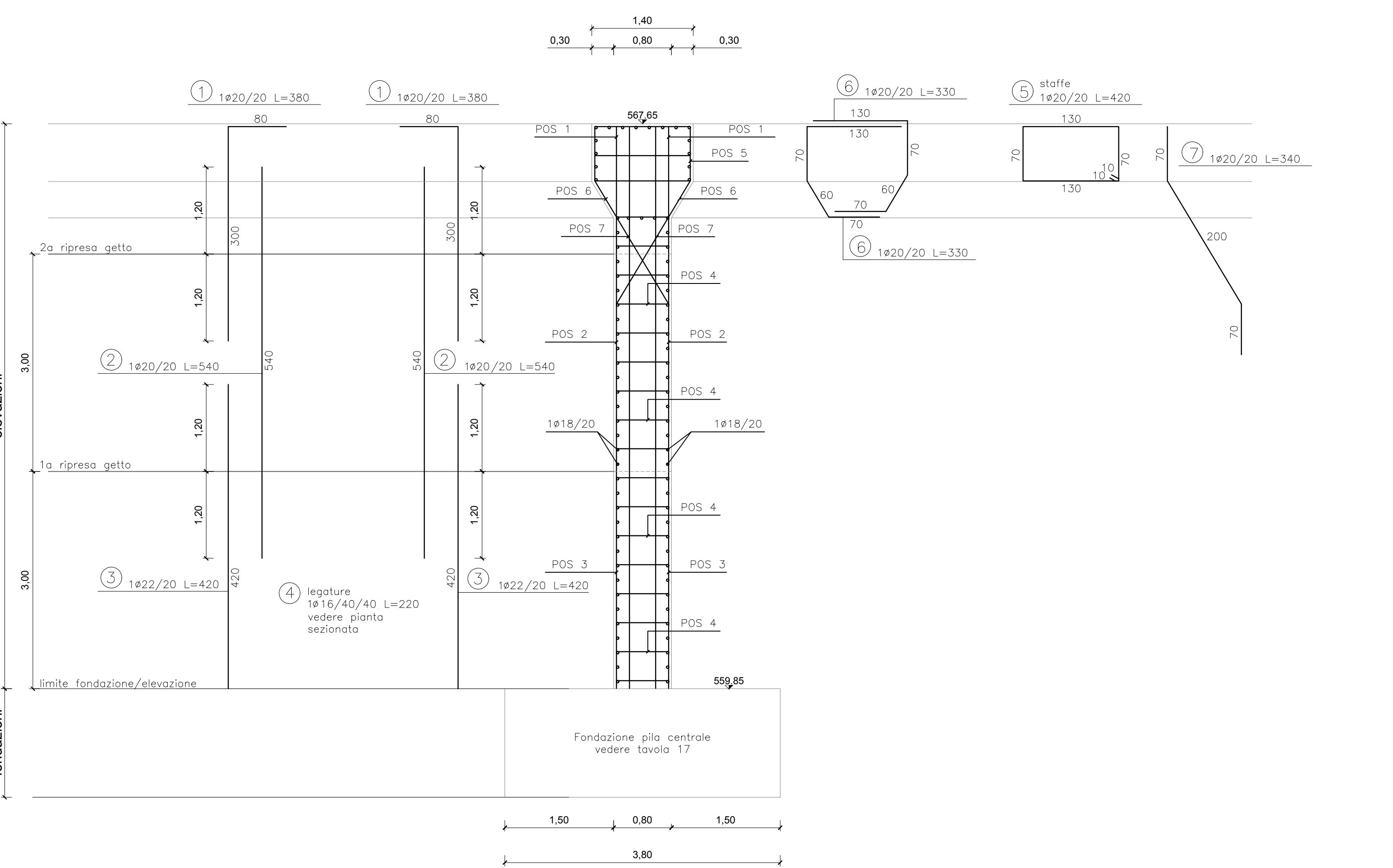
MURI D'ALA SEZIONE X-X



PILA CENTRALE

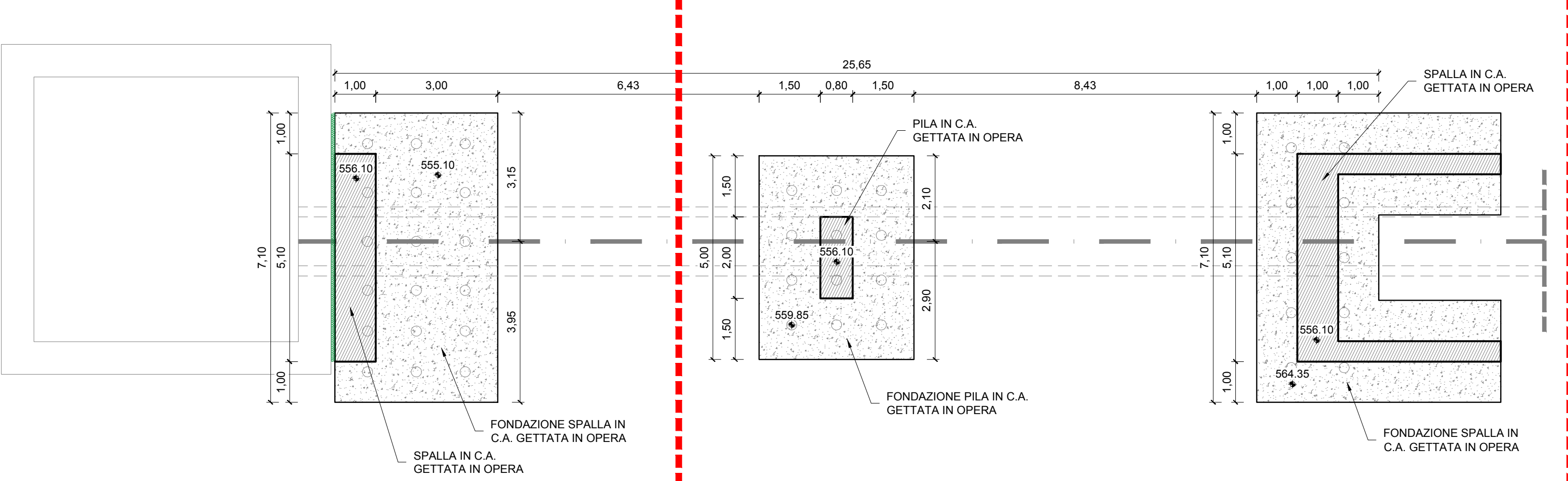
Scala 1:100

SEZIONE TRASVERSALE



PIANTA SEZIONATA A QUOTA 565.10

Scala 1:100



CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI DI MIGLIORAMENTO FONDARIO CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO			
PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO Legge n.205/2017 art. 1 comma 523			
CODICE INTERVENTO: 526/4		CUP: D82B17000680001	
INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO DEL SISTEMA D'IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFEI, VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEI E CHIUSA PESIO			
L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE:	DIGA DI PIANFEI (Arch. SND N. 908/229)	DATA NOVEMBRE 2022	
SERIE:	ELABORATI GRAFICI	AGGIORNAMENTO	
ELABORATO:	CARPENTERIE ED ARMATURE - PONTE DI ACCESSO ALLA TORRE DI PRESA ELEVAZIONI SPALLA LATO MONTE E PILA CENTRALE PIANTE, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI	ELABORATO N° 19	
ATTIVITÀ SPECIALISTICHE:	PERIZIA MODIFICATIVA E DI VARIANTE	SCALA DISEGNO VARIE	
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE:	MODIFICHE AGGIORNAMENTI DATA CONTROLLATO	AGGIORNAMENTO DATA DISEGNATORE FIRMA	CONTROLLATO FIRMA APPROVAZIONE D.C.